



Новый водный центр

Чистая вода является важным компонентом при производстве моющих, чистящих и очистительных средств. Однако вода стоит дорого. Поэтому Werner & Mertz добывает ее в собственном водном центре из 70-метровых скважин и осуществляет ее подготовку в ходе многоэтапного процесса, чтобы использовать на производстве в качестве обессоленной воды. Такая возможность обеспечивается, так называемыми, RO-установками (RO означает обратный или инверсный осмос). При обратном осмосе, который является физико-техническим процессом, вода с растворенными в ней солями пропускается под напором через полупроницаемую мембрану – при этом чистая вода проходит насквозь, а соли собираются перед мембраной в виде жидкого концентрата. По сравнению с традиционными процессами, в которых для обессоливания воды используется соляная кислота и натровый щелок, благодаря применению нашей установки обратного осмоса существенно сокращаются вредные выбросы, что позволяет отказаться от использования опасных веществ.

Эффективное использование, высококачественная вторичная переработка

Собственные артезианские скважины обеспечивают водой также офис главного управления компании. При этом для кондиционирования помещений, от грунтовых вод через теплообменник отводится тепло или холод. Поскольку часть этой воды в конечном счете поступает на производство, то это приносит двойную выгоду. Кроме того, подача воды связана с фактической потребностью в тепле и холоде. Благодаря этому значительно сокращается потребление воды, а следовательно и потребление энергии, необходимой для водоснабжения.

Промышленные сточные воды смешиваются с известью и железорудными минералами и пропускаются под напором через большой фильтр. Однако фильтровальный шлам, содержащий известь и железо, не вывозится на свалку, а передается дальше в кирпичную промышленность. Там он используется в качестве присадки при производстве кирпича и, таким образом, перерабатывается с высоким качеством и в полном соответствии с нашей концепцией устойчивого хозяйственного цикла



Подготовка воды: в водном центре артезианская вода обессоливается экологически чистым образом.

Дальнейшее устойчивое развитие

Для обеспечения производства с полностью обессоленной водой даже при очень больших нагрузках и сведения к минимуму колебаний давления в системе, в начале октября 2015 года был введен в строй второй накопительный резервуар объемом 200 м³.

Инсталляция четвертой установки обратного осмоса (RO-установки) в начале 2016 года обеспечивает подготовку полностью обессоленной воды также при повышенных потребностях производства. Кроме того, в мае 2015 года в системе предварительной обработки стоков был инсталлирован "онлайнный" измерительный прибор для регистрации значений ХПК и ООУ в потоке сточных вод, поступающем с производственных площадок. Благодаря этому можно немедленно реагировать на высокие нагрузки и затем отдельно принимать сточные воды. С запуском нового процесса исчезла необходимость в фотометрическом определении концентрации ХПК в подводимом потоке. До настоящего времени мы использовали для этого до 100 испытательных кювет с содержанием ртути и дихроматов в месяц, которые теперь не требуются.

С подробностями этих проектов Вы можете ознакомиться здесь: [» Frosch защищает лягушек](#)